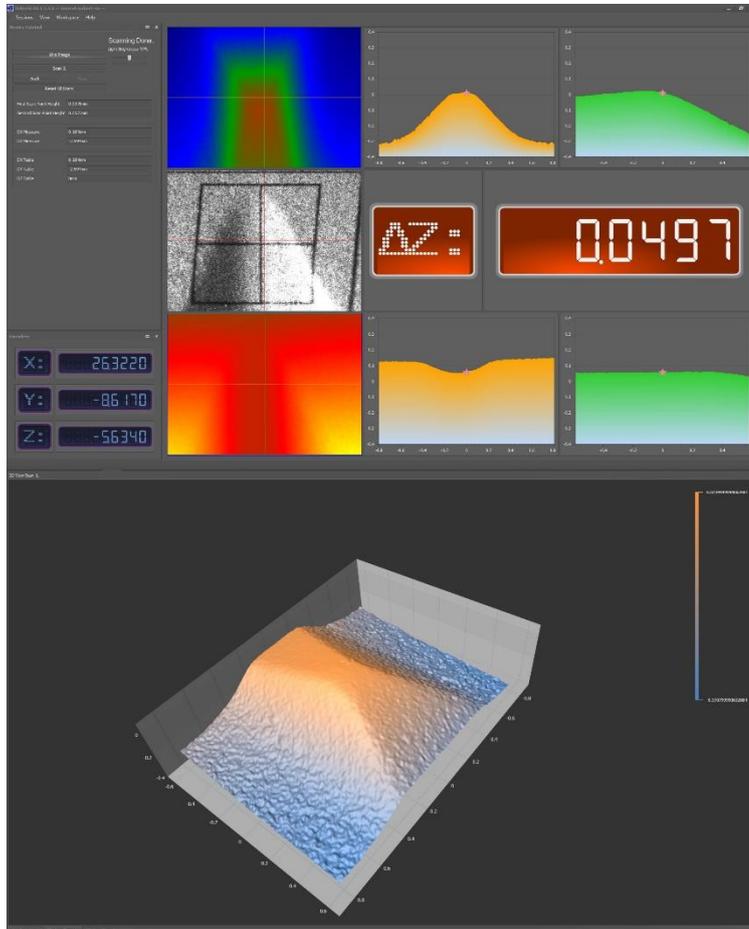


Logiciel VideoSCAN



Caractéristiques techniques :

Champ visuel :	1.6 x 1.2 mm
Plage de mesure :	2 x 0.8 mm + axe Z
Résolution Z :	0.2 μ
Temps de mesure :	4 secondes
Distance de travail :	26 mm
Interface :	Ethernet
Source de lumière :	LED bleue
Dimensions capteur :	130 x 55 x 160 mm
Systèmes d'exploitation :	Windows 10 (64-bit)

Le système de mesure verticale **VideoSCAN** est un capteur permettant d'optimiser la mesure des profondeurs sans toucher l'objet. La mesure de hauteur s'effectue dans une seule image 3D ou entre deux images 3D et un déplacement de l'axe Z.

L'acquisition d'une image s'effectue en 4 secondes et affiche le profil avec une résolution de 0.2 μ m. L'interface est parfaitement adaptée pour une mesure d'atelier, rapide et très facile à interpréter.

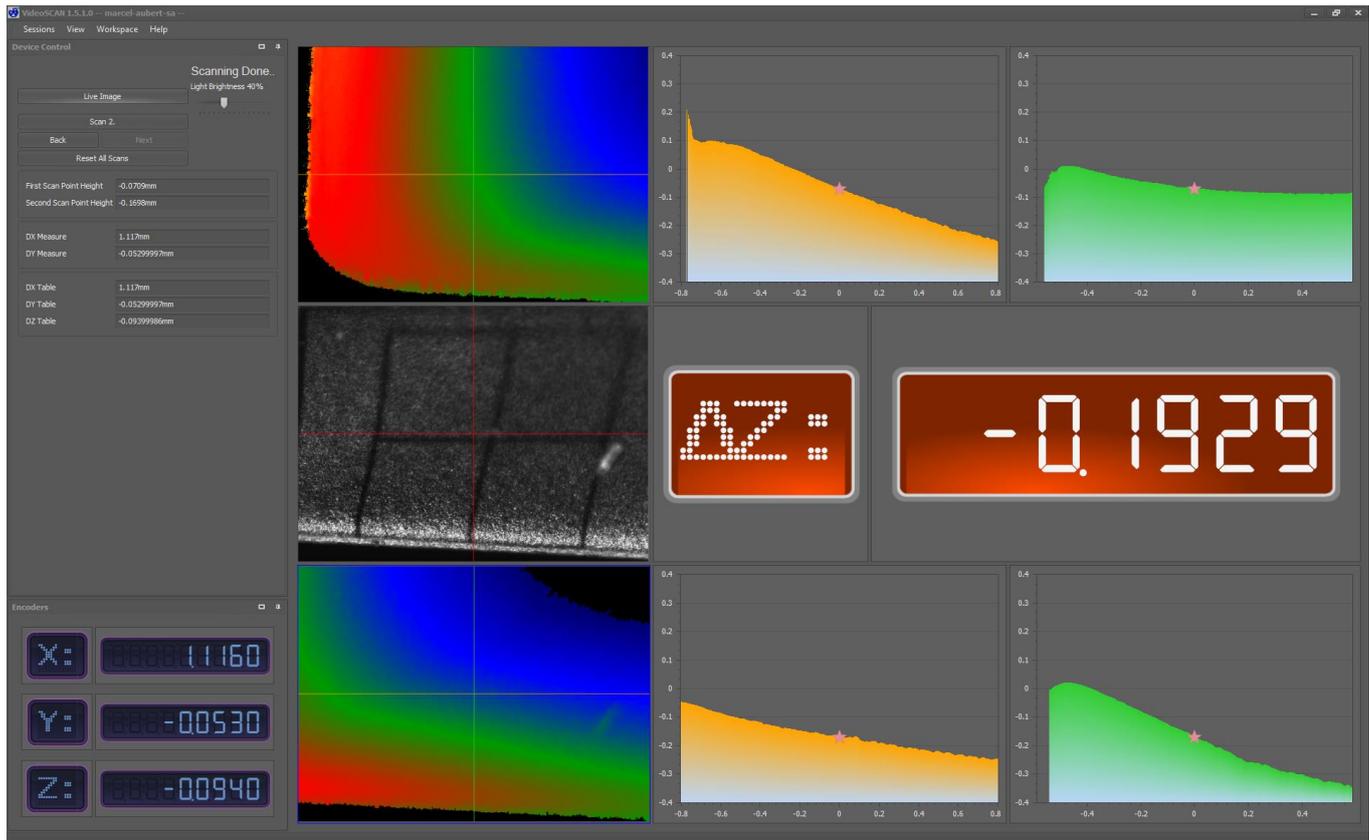
La mesure sans contact a pour avantage de n'exercer aucune force sur l'objet à mesurer.

Les applications sont pour des pièces fragiles, déformables, de petites dimensions ou terminées.

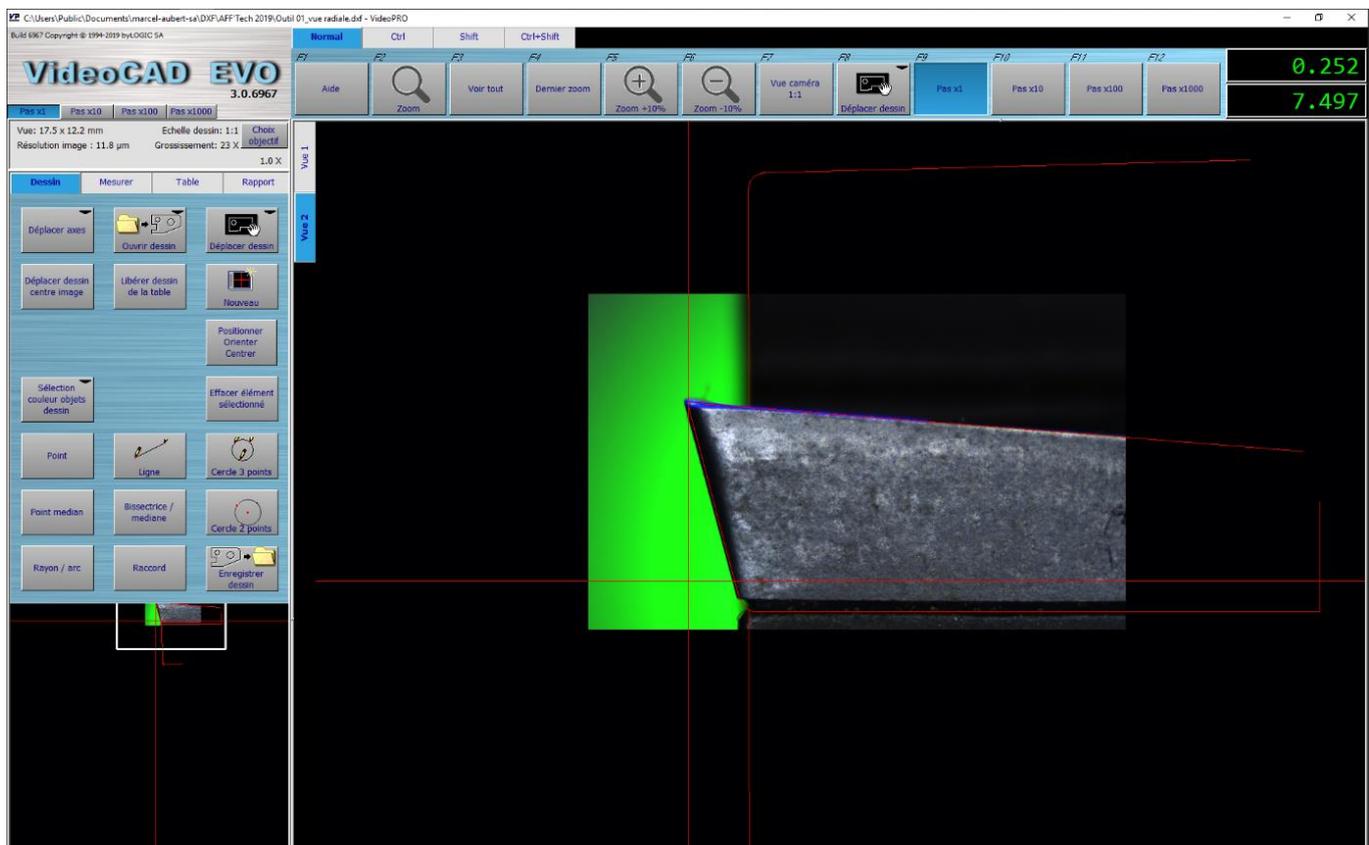
Pour maîtriser vos mesures avec **VideoSCAN**, vous pouvez garantir un positionnement en XY de votre pièce avec une précision du 1 μ m en superposant un fichier DXF sur votre échantillon avec l'application [VideoCAD EVO](#).

Exemples de mesures avec logiciels VideoSCAN et VideoCAD EVO :

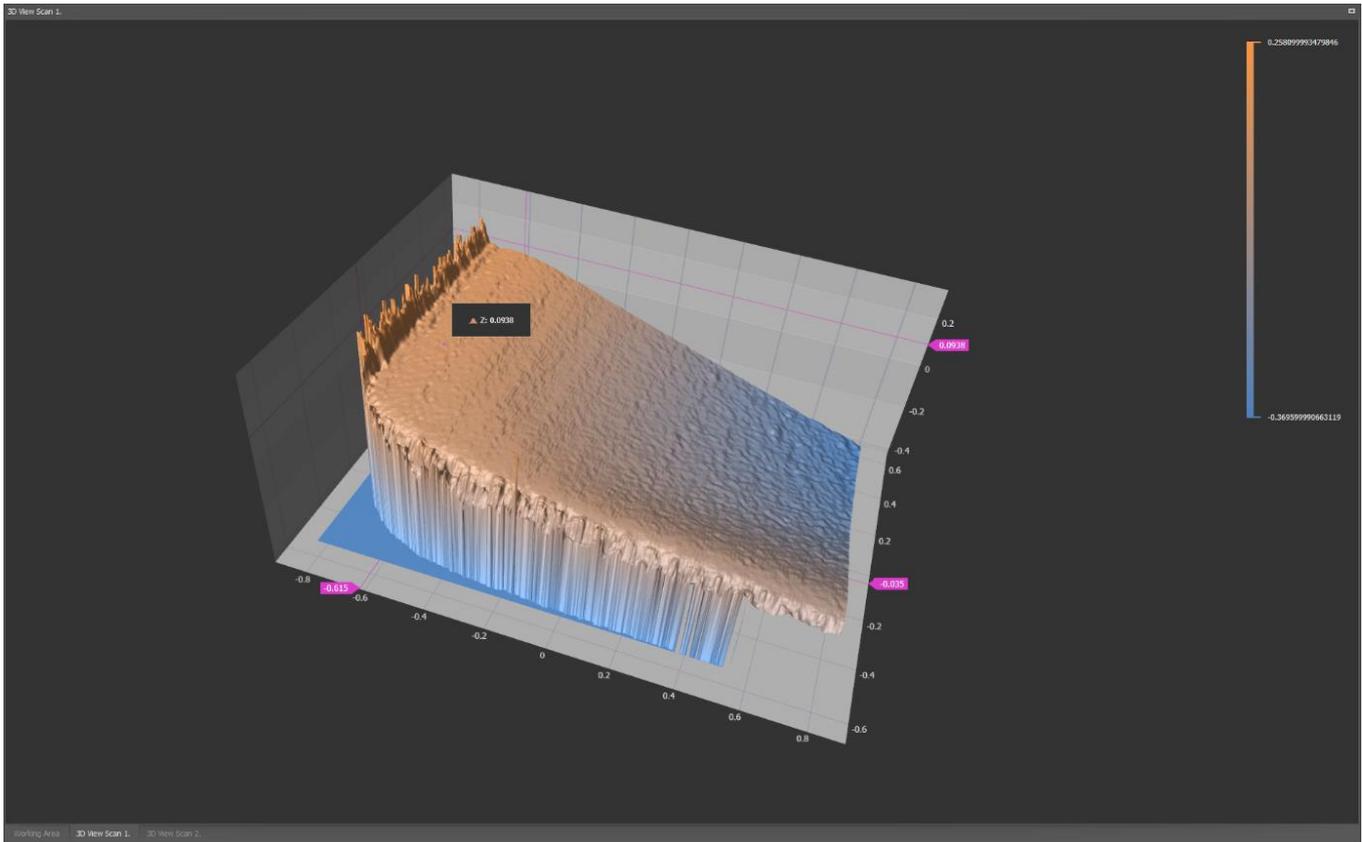
Application VideoSCAN représentant la coupe d'une plaquette métal dur en deux endroits sur la base d'images 3D.



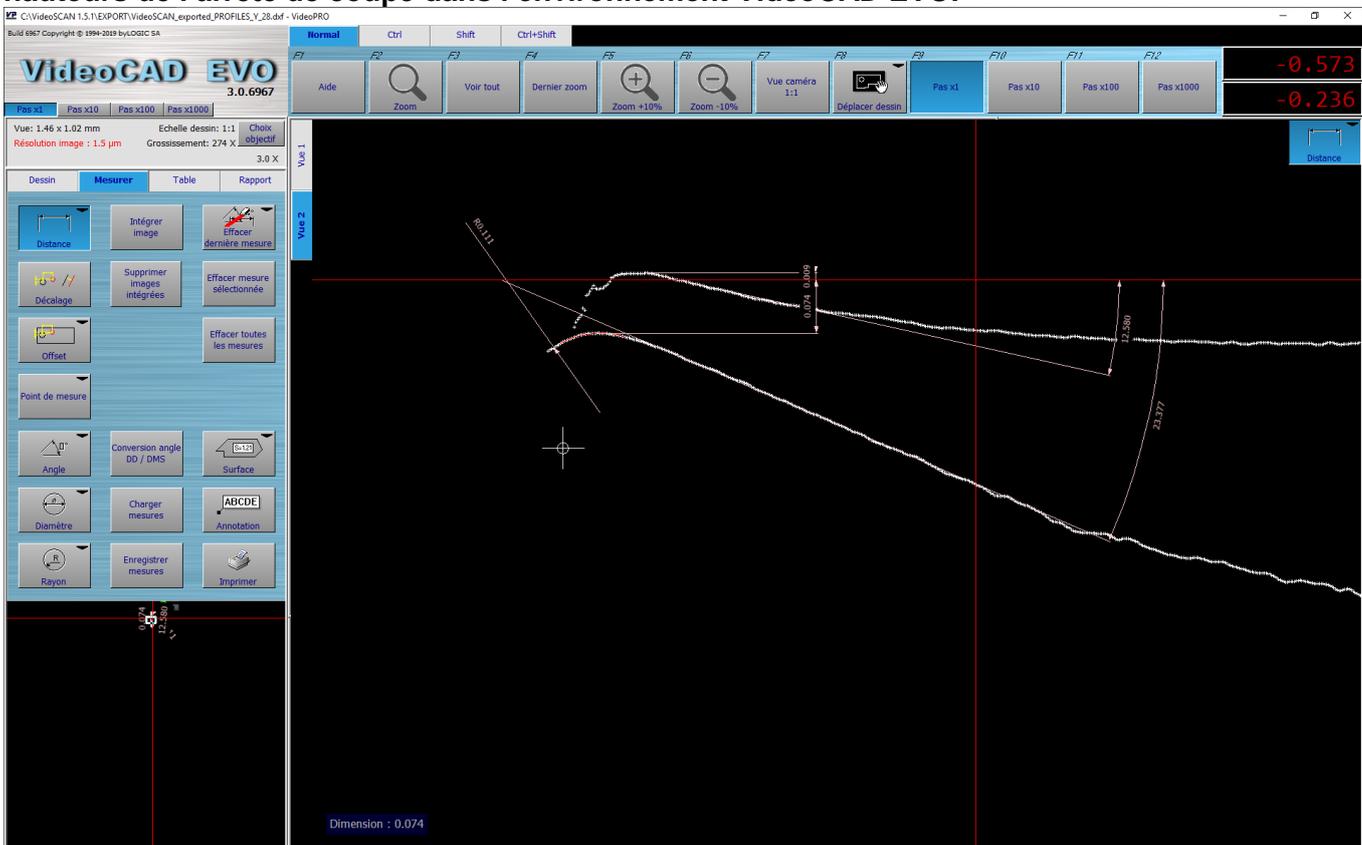
Application VideoCAD EVO pour la comparaison des profils avec superposition d'image virtuelle (format DXF).



Représentation de l'outil en 3D, générée en 4 secondes par l'application VideoSCAN.



Importation depuis VideoSCAN des profils XZ ou YZ sur l'application VideoCAD EVO (en format DXF).
Mesure rapide et fiable de l'angle de coupe, du rayon sur l'arrête de coupe et différences de hauteurs de l'arrête de coupe dans l'environnement VideoCAD EVO.



Nos produits phares avec logiciels VideoSCAN et VideoCAD EVO :

Système de mesure vidéo Optimum 150 GL - MA 185-304-16

Ce produit, ergonomiquement abouti, adapté aux conditions d'atelier, permet une précision exceptionnelle grâce à sa structure entièrement en marbre. Sa table croisée est usinée dans une fonte acier stabilisée depuis plusieurs années.

Ce système de mesure, [OPTIMUM 150 GL](#), permet de garantir une précision de mesure de 3 µm / 50 mm sur ses axes motorisés X (150mm), Y (70mm) et Z (150mm).



Système de mesure Rotatif 150 – MA 185-020-84

Cette machine est spécialement dédiée aux **fabriquant d'outils de coupe**. Une base en marbre supporte un axe Z muni d'une caméra pivotant autour de l'axe Z. Le pivotement de la caméra permet le repositionnement de l'outil avant la mesure. Le [Concentricity Pro](#) (en bleu) permet une orientation de l'outil parfaite pour la mesure souhaitée.

Sa table croisée est usinée dans une fonte acier stabilisée depuis plusieurs années.

Ce système de mesure Rotatif, adapté aux conditions d'atelier, permet de mesurer toutes les cotes d'un outil de coupe en tournant autour de l'outil sur son axe Z. Les diamètres et longueurs sont mesurés grâce à VideoCAD EVO. **L'angle de coupe ainsi que le rayon sur l'arête de coupe** sont mesurés grâce à VideoSCAN.

