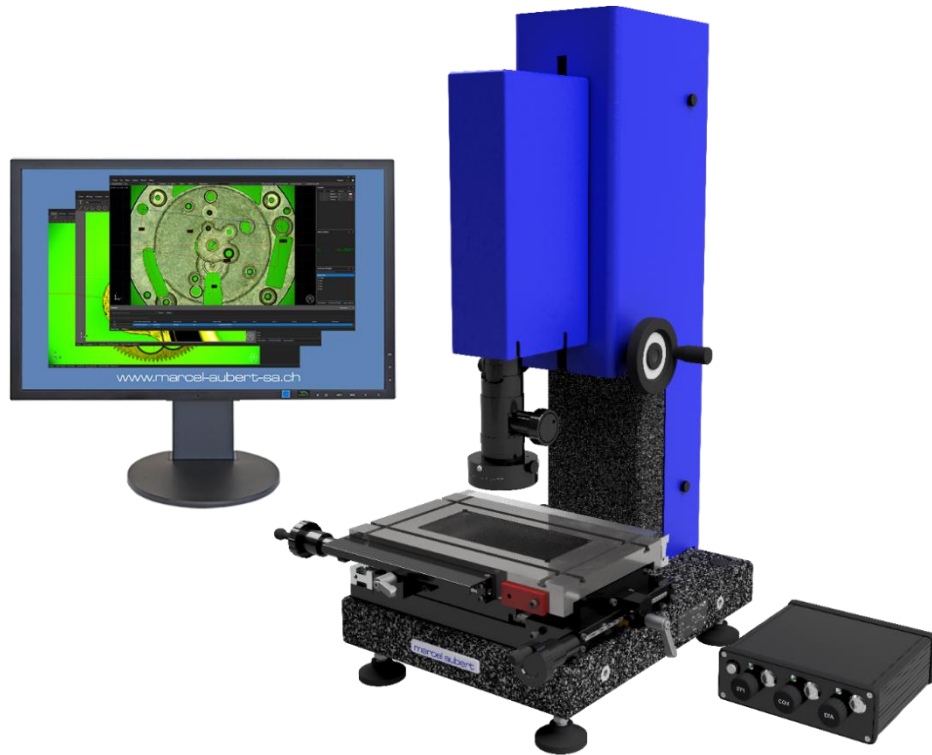




Optimum GL 150

Video-Mess-System

MA 185



Dieses vielseitige Werkstattmesssystem bietet durch seine verbesserte Ergonomie eine hohe Flexibilität am Arbeitsplatz. Die sehr hohe Stabilität der Z-Achsen-Säule ist für die Messung von Panoramabildern optimiert worden. Dies kann mit der Funktion "Bild erweitern" (oder "Stitching") vorgenommen werden.

Die Baureihe Optimum GL erfüllt die anspruchsvollsten Anwendungen aufgrund der Auswahl von Zoom-Optiken für sehr hohe Vergrößerungen oder der möglichen telezentrischen Optiken mit sehr grosser Tiefenschärfe.

- Granitbasis.
- Manuelle Kreuztisch.
- Manuelle Präzisionssäule.
- Zoom-Optik mit Indexierung.
- Farbkamera 3.1 Mpx USB 3.0.
- LED Ringlicht-Beleuchtung.
- Personal Computer mit 27" Monitor.
- Grosse Auswahl an Mess- und Vergleichssoftware.
- Kalibrierlineal.

Technische Daten



Verfahrweg Kreuztisch XY [mm]	150x70 manuell
Genauigkeit Kreuztisch [mm]	0.003 / 100
Verfahrweg Säule Z [mm]	140 manuelle
Genauigkeit Säule [mm]	0.020 / 100
Massstäbe XYZ-Achsen	Heidenhain (Anzeigauflösung : 0.001mm)
Gewicht (kg)	108
Abmessungen der eingefahrenen Säule (L x P x H) [mm]	520 x 620 x 780

Auswahl Optik 1

Kamera	Farb 3.1 Mpx USB 3.0
Optik	Zoom 12.5X detent
Vergrößerungen *	25X bis 335X
Blickfelder [mm]	18.2 x 13.7 bis 1.4 x 1.1
Pixelauflösung [µm] **	8.9 bis 0.7
Arbeitsabstand [mm]	77.4

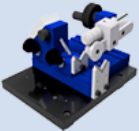
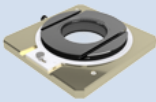
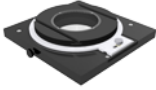
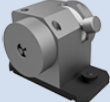
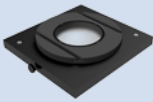
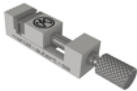
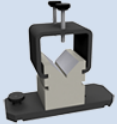
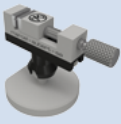
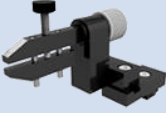
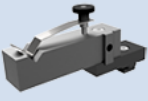
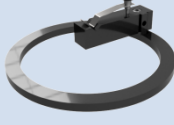
Auswahl Optik 2

Kamera	Farb 3.1 Mpx USB 3.0
Optik	Zoom 12.5X detent
Vergrößerungen *	40X bis 505X
Blickfelder [mm]	12.2 x 9.1 bis 0.9 x 0.7
Pixelauflösung [µm] **	6.0 bis 0.5
Arbeitsabstand [mm]	77.4

* = Die angegebenen Vergrößerungen werden auf einem 27" Bildschirm berechnet und können je nach Computerkonfiguration um bis zu 12% reduziert werden.
 ** = Kamerapixelgrösse / (Sensorgösse / Sichtfeld)

Software		
Funktionen	VideoPLAN 	M3 
Anzeige einer Strichplatte / Fadenkreuz	✓	✓
Speichern eines Bildes	✓	✓
Speichern der Messdaten	✓	✓
Messung / Anzeige der Winkel	✓	✓
Distanz-Messung	✓	✓
Tiefenmessung	✓	✓
Import und Vergleich der DXF-Zeichnungen	✓	✓
Messung von Durchmesser und Radius	✓	✓
Messprotokoll	✓	✓
Anzeige der X und Y-Achse	✓	✓
Anzeige der Z-Achse	✓	✓
Automatische Messung durch Bildverarbeitung	-	✓

Optionen

	Rundlaufprüfgerät für T-Nuten MA 145-003-02		Rundtisch aus Guss mit Gradeinteilung MA 145-15-70G
	Rundlaufprüfgerät für T-Nuten MA 145r		Rundtisch aus Aluminium mit Gradeinteilung MA 145-16-70G
	Manueller Divisionsteiler für T-Nuten MA 145d		Rundtisch aus Aluminium MA 145-16-70
	Aufspannwerkzeug Neigung $\pm 15^\circ$ für T-Nuten MA 145a		Schraubstock (Spannweite 15mm) MA 143b-004
	Prisma mit Klemmbride für T-Nuten MA 145e		Schraubstock auf Gelenk (Spannweite 15mm) MA 143b-005
	Schnell-Klemmzange für T-Nuten MA 145b		Schnell-Klemmzange auf runder Halterung MA 143-010-01
	Parallel-Klemmzange für T-Nuten MA 145b-001		Parallel-Klemmzange auf runder Halterung MA 143-010-02
	Zylindrischer Spannzangenhalter für T-Nuten MA 145bZ		Zylindrischer Spannzangenhalter auf runder Halterung MA 143-010-03
	V-Träger für T-Nuten MA 145c		V-Träger auf runder Halterung MA 143-010-04