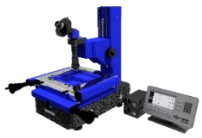
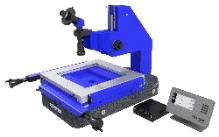
OpenMIC 70 / 150 / 200 / 300

Système de mesure microscope

MA 183, MA 185, MA 186 & MA 187

Ce système contient une table et une colonne de haute précision permettant d'effectuer des mesures de petites pièces tout en exigeant une très bonne qualité d'image.

- Base en granit.
- Table en croix manuelle.
- Colonne manuelle de précision.
- Optique fixe ou optique zoom à choix.
- Angle d'observation 120°.
- Oculaire grand angle.
- Goniomètre 360° et vernier 5°.
- Vaste choix de réticules disponibles.
- Eclairages 100% LED.

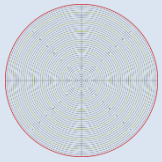
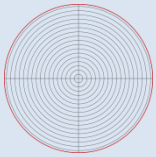
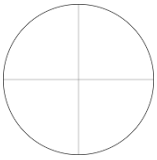
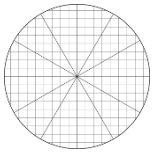
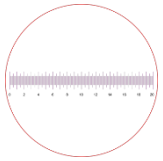
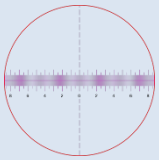
Caractéristiques techniques				
				
	OpenMIC 70	**OpenMIC 150**	**OpenMIC 200**	**OpenMIC 300**
Course table XY manuelle [mm]	70x70	150x70	200x200	300x300
Précision table [mm]	0.003 / 100mm		0.005 / 100mm	
Course colonne Z [mm]	150		180	200
Règles de mesure	Acu-Rite	Heidenhain		
Réticule inclus	R 2-1-4-2			
Poids (kg)	30	70	110	235
Dimensions colonne rentrée (L x P x H) [mm]	300 x 380 x 500	450 x 450 x 460	605 x 730 x 660	760 x 1000 x 980

Optiques zooms Z1 (4 indexages)			
Lentille à choix	**Grossissement**	**Champ visuel Ø**	**Distance de travail**
0.25X	3X à 16X	85.2 à 13.2 mm	356 mm
0.5X	5X à 33X	42.6 à 6.6 mm	175 mm
0.75X	8X à 49X	28.4 à 4.4 mm	113 mm
Sans lentille	10X à 65X	21.3 à 3.3 mm	92 mm
1.5X	15X à 98X	14.2 à 2.2 mm	51 mm
2X	20X à 130X	10.7 à 1.7 mm	36 mm
Les valeurs (en mm) sont approximatives et sans engagement. Autres valeurs et grossissements sur demande.			

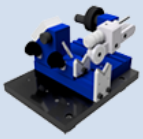
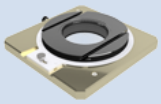
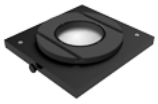
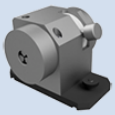
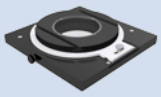
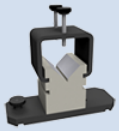
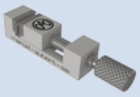
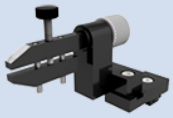
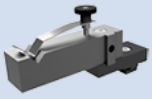
Optiques zooms Z2 (8 indexages)			
Lentille à choix	**Grossissement**	**Champ visuel Ø**	**Distance de travail**
0.25X	2X à 28X	97.0 à 8.1 mm	352 mm
0.5X	5X à 56X	48.5 à 4.0 mm	167 mm
0.75X	7X à 84X	32.3 à 2.7 mm	109 mm
Sans lentille	9X à 111X	24.2 à 2.0 mm	87 mm
1.5X	14X à 167X	16.2 à 1.3 mm	50 mm
2X	19X à 223X	12.1 à 1.0 mm	37 mm
Les valeurs (en mm) sont approximatives et sans engagement. Autres valeurs et grossissements sur demande.			

Optiques fixes		
Grossissement à choix	**Champ visuel Ø**	**Distance de travail**
10X	22.5 mm	92 mm
20X	11.25 mm	90 mm
30X	7.5 mm	103 mm
50X	4.5 mm	71 mm
100X	2.25 mm	37 mm
Les valeurs (en mm) sont approximatives et sans engagement. Autres valeurs et grossissements sur demande.		

Réticules										
Grossissement	**12.5X**	**15X**	**25X**	**30X**	**50X**	**60X**	**75X**	**100X**	**120X**	**125X**
R 2-1-4-2	0.5			0.1		0.5		0.125		0.1
R 7		0.2					0.125			
R-M 4 / R-M5					0.1		0.15	0.1		0.05
R 3-4W	0.25		0.05	0.05		0.25				0.05
Ce tableau indique l'espace (en mm) entre deux cercles ou entre deux traits de divisions. Des divisions pratiques peuvent être obtenues pour les autres réticules par l'adaptation de l'objectif fixe. Les réticules ne sont pas interchangeables.										

	**R 2-1-4-2** Croix 38 cercles		**R 7** Croix 17 cercles		**R 3-4W** 12x12 divisions
	**R 9a** 90° divisions		**R 13-3W** 30° divisions		**R-M 4** 200 divisions
	**R-M 5** Croix 200 divisions				

Options

	**Outil de mesure de concentricité pour rainure en T** MA 143-007-02 (70) MA 145-003-02 (150)		**Table tournante en fonte avec graduation** MA 145-15-70G (150)
	Contrôle de concentricité pour rainure en T MA 145r (150)		**Table tournante en aluminium** MA 145-16-70 (150)
	**Diviseur manuel pour rainure en T** MA 145d (150)		**Table tournante en aluminium avec graduation** MA 145-16-70G (150)
	Serrage entre-pointes inclinable ±15° pour rainure en T MA 145a (150)		**Table tournante en aluminium** MA 146-16-75G (200)
	**Prisme avec bride de serrage pour rainure en T** MA 145e (150)		**Etau (capacité 15mm)** MA 143b-004
	Serrage angulaire rapide pour rainure en T MA 145b (150)		**Etau orientable sur rotule (capacité 15mm)** MA 143b-005
	**Serrage parallèle pour rainure en T** MA 145b-001 (150)		**Serrage angulaire rapide sur support rond** MA 143-010-01
	Serrage cylindrique pour rainure en T MA 145bZ (150)		**Serrage parallèle sur support rond** MA 143-010-02
	**Serrage en vé pour rainure en T** MA 145c (150)		**Serrage cylindrique sur support rond** MA 143-010-03
	Affichage digital Mx100 MCA-300-101		**Serrage en vé sur support rond** MA 143-010-04
	Calculateur digital Mx200 MCA-300-201		