



Calculateur Mx200

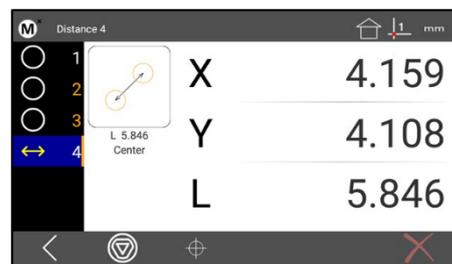
Une solution innovante pour le marché de la métrologie d'aujourd'hui



- Idéal pour les systèmes de mesure optique, les microscopes de mesure ou tout autre appareil de métrologie nécessitant une mesure assistée par codeur.
- Clavier et écran tactile.

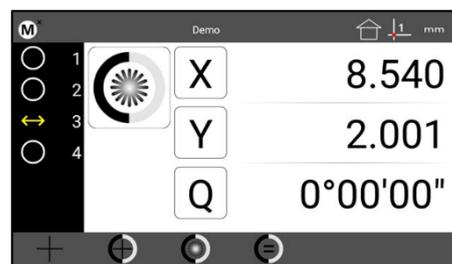
Design épuré et intuitif

Combinant une expérience utilisateur familière avec les conventions actuelles de l'écran tactile, le Mx200 peut rapidement être intégré dans votre processus tout en étant accessible à un large public.



Détecteur de bord optique et de réticule

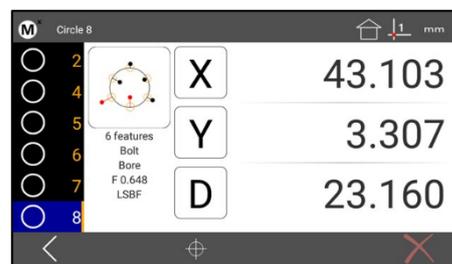
Disponibles à la fois pour les systèmes de mesure avec réticule et Optical Edge (en option), les prises de point du Mx200 sont simples et intuitives. La fonction exclusive EdgeLogic™ simplifie le contrôle et limite l'interaction avec le calculateur. Il suffit de croiser deux fois le même bord pour commencer et terminer les mesures.



Éléments et constructions

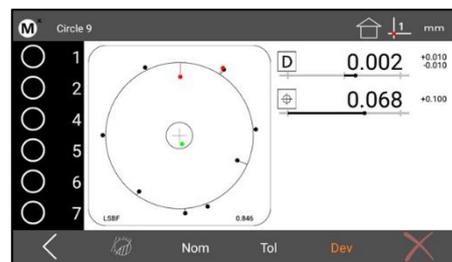
Prise en charge des mesures standards de l'industrie et des types de construction les plus courants. Passez rapidement d'un sous-type de construction à l'autre à l'aide d'un bouton afin de modifier le type de caractéristique.

- Intersection
- Cercle
- Angle
- Ligne/cercle
- Point final
- Point milieu/central
- Distance la plus courte
- Distance la plus longue
- Lignes perpendiculaires
- Lignes tangentes

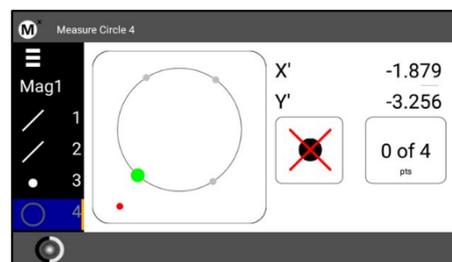


Tolérance géométrique et programmation

Appliquez des contrôles de tolérance géométrique aux éléments mesurés et construits à l'aide du système de tolérance. Appliquez rapidement les limites de tolérance, et visualisez les résultats avec précision, dans des vues de données larges et faciles à lire.



Enregistrez les routines d'inspection pour une lecture simple des mesures, des contrôles avec tolérances et d'impression des données.



Rapport, impression et exportation

Choisissez l'un des trois formats de rapport suivants : CSV, Standard ou Tolérance. Le contenu du rapport peut inclure le titre du rapport, l'heure et la date, ainsi que toutes les données des résultats de mesure des caractéristiques. Les rapports peuvent être imprimés sous forme de copies papier sur des imprimantes standards Windows, ou exportés sous forme de fichiers PDF ou CSV.

Les choix d'exportation incluent :

- Imprimante (USB, Wifi, Bluetooth)
- Enregistrer le fichier (USB)
- Sortie RS 232



Name	Coef	Nominal	Actual	Tol-	Tol+	Deviation	Tendency
Line 2	Y	22.394	14.312				
Line 2	Ø	82°1544'	73°1803'				
Point 3	X	0.000	0.000				
Point 3	Y	0.000	0.000				
Circle 4	X	79.960	79.964	-0.002	0.002	0.004	→
Circle 4	Y	36.960	36.948	-0.002	0.002	-0.002	←
Circle 4	D	4.670	4.667	-0.002	0.002	-0.003	←
Circle 5	X	80.490	80.492	-0.010	0.010	0.002	→
Circle 5	Y	47.970	47.965	-0.010	0.010	-0.005	←
Circle 5	D	3.970	3.965	-0.010	0.010	-0.005	←
Circle 6	X	91.179	91.179				

Intégration de la machine à mesurer

Renseignez-vous auprès de votre représentant MetLogix sur la grande variété de technologies d'interface codeur et autres appareils pris en charge par le Mx200 Calculateur Digital.

Prise en charge de toutes les méthodologies d'étalonnage "standard" de l'industrie actuelles

Il est possible d'obtenir un étalonnage robuste et fiable de la machine à l'aide des méthodes de correction les plus courantes, notamment la correction d'erreur linéaire (LEC), la correction linéaire segmentée (SLEC), la correction d'erreur non linéaire (NLEC) et la correction de la perpendicularité.



Affichage numérique robuste et durable

Un clavier en caoutchouc scellé et un boîtier durable assurent une performance durable et un fonctionnement sans problème dans une variété d'ateliers et de laboratoires.

Mx200 caractéristiques techniques :

Affichage :

7" Couleur 1024 X 600 LCD, avec écran tactile capacitif, rétro éclairé par LED.

Alimentation (incluse) :

100-240VAC, 50/60Hz, 0.8A.
Alimentation du Mx200 : 12V.

Accréditation du fabricant :

CE.

Dimensions (LxHxP) :

286mm x 162mm x 51mm.

Dimensions du socle (LxHxP) :

120mm x 9.5mm x 125mm.

Options de montage :

Montage OEM :

Deux blocs de rehausse offrant jusqu'à 4 angles de vision distincts, utilisant (2) trous filetés M6, espacés de 38mm.

Montage boule RAM :

Un bloc de rehausse avec boule RAM de 1.5".

Socle :

Base avec deux blocs de rehausse offrant jusqu'à 4 angles de vue distincts de la base.

Matrice des caractéristiques MetLogix M Series

Feature	Mx200Series	M2 Series	M3 Series
Optical Edge Detection	■	■	■
Video Edge Detection			■
Advanced Probe Group			■
Geometric Functions	■	■	■
Graphic-Based Constructions		■	■
Multi-UCS Datuming			■
Tolerancing	■	■	■
Data Export/Reporting	■	■	■
Part Programming and Playback	■	■	■
User Account Control		■	■
Part View Display		■	■
Feature Annotation		■	■
Video Image Archiving			■
Image Markup			■
Multi-Language Support	■	■	■
XY, XYZ or XYQ Axis Support	■	■	■