



QC 300 Calculateur avec image vidéo

Traitement d'image avec enregistrement des points de mesure automatique



Le QC 300 allie la possibilité d'enregistrer des points de mesures et d'observer une image de l'objet en direct, le tout en un seul appareil. Un simple et compact QC 300 suffit là, où il était auparavant nécessaire de rajouter un compteur séparé ou un ordinateur avec Framegrabber aux appareils de mesure de coordonnées.

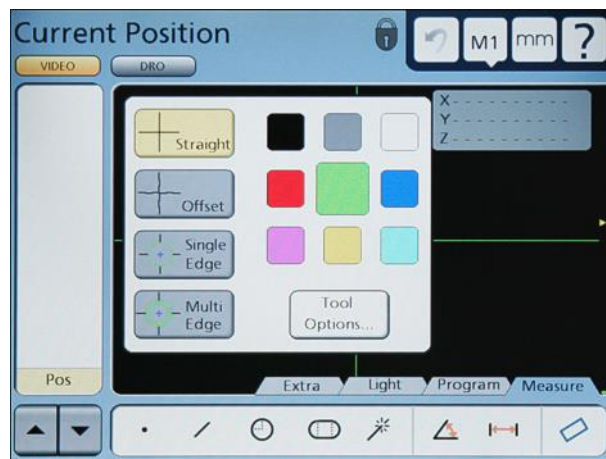
Tous les éléments nécessaires à la mesure sont affichés sur un écran couleur lumineux "Touch-Screen".

Les fonctions représentées de manière très explicite et la conception simple des menus permettent une utilisation efficace et fiable.

Les points de mesure peuvent être enregistrés, selon le choix de l'utilisateur et en fonction des éléments géométriques, soit avec un réticule (croix de visée), soit avec un "outil actif" (c'est-à-dire enregistrement de manière automatique). En mode "réticule", la confirmation pour chaque point de mesure sélectionné n'a plus lieu d'être, et ceux-ci peuvent, en effet, être validés automatiquement, dès l'arrêt des déplacements et au terme d'un temps de détection réglable.

Tableau de commande:

Le QC300 allie l'interface utilisateur simple du QC200 à une programmation améliorée du processus de mesure (traitement d'images optionnel). Eclairages peuvent être activés directement sur le moniteur „Touch-Screen“. Celui-ci, brillant et en couleur, affiche les résultats de mesure de manière optimale.



En mode automatique, les points de mesure sont considérés dès que l'arête à mesurer figure dans le cercle de mesure. De ce fait, les points de mesure ne sont plus tributaires de la vue de l'utilisateur!

Fonctions supplémentaires:

L'appareil est équipé en sus d'une commande permettant de piloter un éclairage (6 sorties analogiques modifiables via un régulateur graphique à coulisse), ainsi que d'une commande d'activation pour un zoom motorisé.



Liste des éléments Fonction de mesure

Le tableau de commande innovateur et explicite rend les fonctions simple d'utilisation. Toutes les mesures sont stockées automatiquement et peuvent être enregistrées avec des tolérances de forme et de position.

Tolerance: Bidirectional	
	Nominal Actual Deviation -Limit +Limit
X	1.0360 1.0360 0.0000 0.0100 0.0100
Y	0.5390 0.5390 0.0000 0.0100 0.0100
	0.5390 0.5390 0.0000 0.0100 0.0100

Données de mesure:

L'image de l'échantillon ainsi que les données de mesure peuvent être envoyées et sauvegardées sur un disque externe par l'intermédiaire de l'interface USB.

Le traitement d'images:

Le menu Vidéo met à disposition les outils de traitement d'images. Deux réticules différents peuvent être sélectionnés, tout comme l'outil automatique pour l'enregistrement des points de mesure.

En mode "réticule", dès l'arrêt de l'entraînement de la table, les points de mesure sont automatiquement validés au terme du temps nécessaire à la détection (réglable).

Protocole de mesure:

Les résultats apparaissent clairement dans un protocole de mesure et peuvent être transmis, selon votre choix, par l'une des interfaces intégrées (Centronics, RS232, USB).

QC-300 Element-Report						
Datum	17/04/06/	Zeit	15:26:12	Pruefer		
Auftrag				Teil	123-456	
Nr.	ELEMENT	ID	EINHEIT	LAGE	GROESSE	FORM
001	Gerade	1	mm	X = -0.120 A DMS Y = -0.175	< = 02.41.16	+T = 0.000 +T = 0.000
002	Punkt	2	mm	X = -0.876 A DMS X = -0.175	< = 02.41.16	
003	Kreis	3	mm	X = 0.464 A DMS X = -0.073	r = 3.073 d = 6.145	+T = 0.000 +T = 0.000
004	Abstand	4	mm		X = 2.273 A DMS Y = 1.711	
005	Gerade	5	mm	X = -0.0128 A DMS Y = -0.6104	< = 38.11.57	+T = 0.000 +T = 0.000
006	Gerade	6	mm	X = -0.9174 A DMS Y = -0.1820	< = 20.01.59	+T = 0.000 +T = 0.000
007	Winkel	7	mm	X = -0.9174 A DMS Y = -0.1820	<1= 132.30.37 <2= 227.29.22	+T = 0.000 +T = 0.000