



## QC 300 Messrechner mit Videobild

### Integrierte Bildverarbeitung mit automatischer Messpunkterfassung



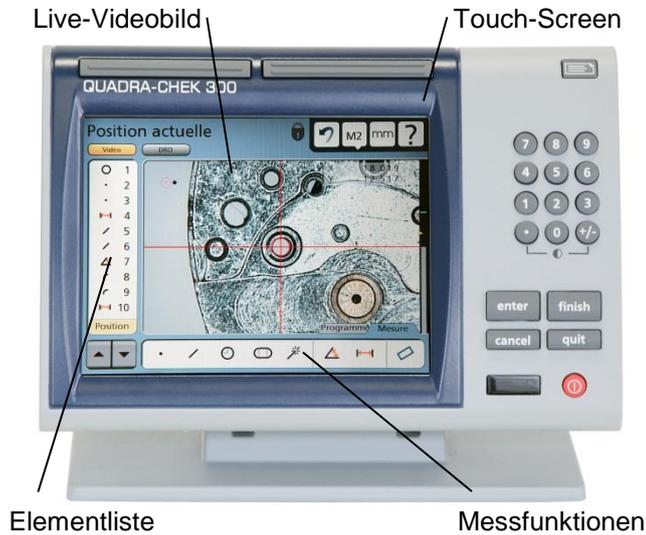
Der QC 300 verbindet erstmalig in einem Gerät die Messpunktaufnahme einer Positionsanzeige mit dem Live-Bild des Messobjektes. Während bisher an Messmikroskopen und Koordinatenmessgeräten ein separater Zähler oder ein PC mit Framegrabber verwendet wurden, genügt jetzt der kompakte QC 300 Messrechner.

Auf dem brillanten "Touch-Screen" Farbmonitor werden alle Elemente übersichtlich dargestellt. Der Bediener wird durch die selbsterklärenden Funktionen und die einfache Menüführung schnell mit dem QC 300 vertraut.

Die Messpunkte werden nach Auswahl des zu messenden geometrischen Elements entweder über Fadenkreuz oder über ein aktives Tool, also automatisch, aufgenommen. Im Fadenkreuzmodus entfällt das Bestätigen der Messpunkte, da diese nach Stillstand der Messgeräte und Ablauf einer einstellbaren Standby-Zeit automatisch übernommen werden.

## Bedienerführung:

Der QC 300 vereinigt das einfache Bediener-Interface des QC200 mit verbesserter Teileprogrammierung und mit optionaler Bildverarbeitung. Beleuchtungen können direkt über den Monitor aktiviert werden. Der brillante, farbige "Touch-Screen-Monitor" stellt die Messergebnisse optimal dar.



Die Innovative Bedienerführung gibt selbsterklärenden Aufschluss über die verschiedenen Funktionen, was eine aufwendige Einweisung des Anwenders überflüssig macht. Alle durchgeführten Messungen werden automatisch abgespeichert und können mit Form und Lagetoleranzen versehen werden.

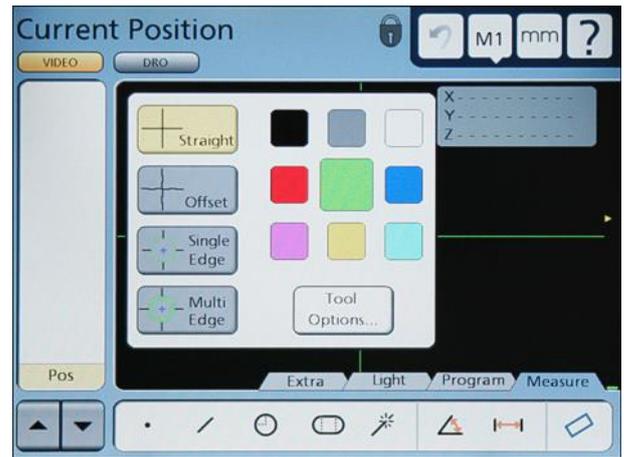
		Tolerance: Bidirectional				
		Nominal	Actual	Deviation	-Limit	+Limit
X	1.0360	1.0360	0.0000	0.0100	0.0100	
Y	0.5390	0.5390	0.0000	0.0100	0.0100	
	0.5390	0.5390	0.0000	0.0100	0.0100	

## Messdaten:

Über die USB-Schnittstelle werden auch Live-Bilder des Prüflings mit Messdaten auf ein entsprechendes Speichermedium gesendet.

## Bildverarbeitung:

Drücken auf Menü VIDEO bzw. das Live-Bild öffnet die Bildverarbeitungswerkzeuge. Wählen sie aus zwei verschiedenen Fadenkreuzen oder verwenden sie das automatische Werkzeug zur Messpunktaufnahme. Im Fadenkreuzmodus werden Messpunkte nach aktivierter Messfunktion und abgelaufener Standby-Zeit automatisch übernommen, sobald die Tischbewegung gestoppt wurde.



Im automatischen Modus werden Messpunkte übernommen, sobald sich die zu messende Kante im Messkreis befindet. Dadurch sind die Messpunkte nicht mehr vom Auge abhängig!

## Zusatzfunktionen:

Das Gerät ist zusätzlich mit Beleuchtungssteuerung (sechs analoge Ausgänge, welche über grafische Schieberegler geändert werden) und Ansteuerung eines Motorzooms ausgestattet.



## Messprotokoll:

Messergebnisse erscheinen übersichtlich in einem Messprotokoll und können wahlweise über jede der integrierten Schnittstellen (Centronics, RS232, USB) ausgegeben werden.

QC-300 Element-Report						
Datum		17/04/06/		Zeit		15:26:12
Auftrag				Pruefer		
				Teil		123-456
Nr.	ELEMENT	ID	EINHEIT	LAGE	GROESSE	FORM
001	Gerade	1	mm	X = -0.120 A DMS Y = -0.175	< = 02.41.16	+T = 0.000 +T = 0.000
002	Punkt	2	mm	X = -0.876 A DMS X = -0.175	< = 02.41.16	
003	Kreis	3	mm	X = 0.464 A DMS X = -0.073	r = 3.073 d = 6.145	+T = 0.000 +T = 0.000
004	Abstand	4	mm	A DMS	X = 2.273 Y = 1.711	
005	Gerade	5	mm	X = -0.0128 A DMS Y = -0.6104	< = 38.11.57	+T = 0.000 +T = 0.000
006	Gerade	6	mm	X = -0.9174 A DMS Y = -0.1820	< = 20.01.59	+T = 0.000 +T = 0.000
007	Winkel	7	mm	X = -0.9174 A DMS Y = -0.1820	<1= 132.30.37 <2= 227.29.22	+T = 0.000 +T = 0.000